

BREWVIE  
설치 매뉴얼



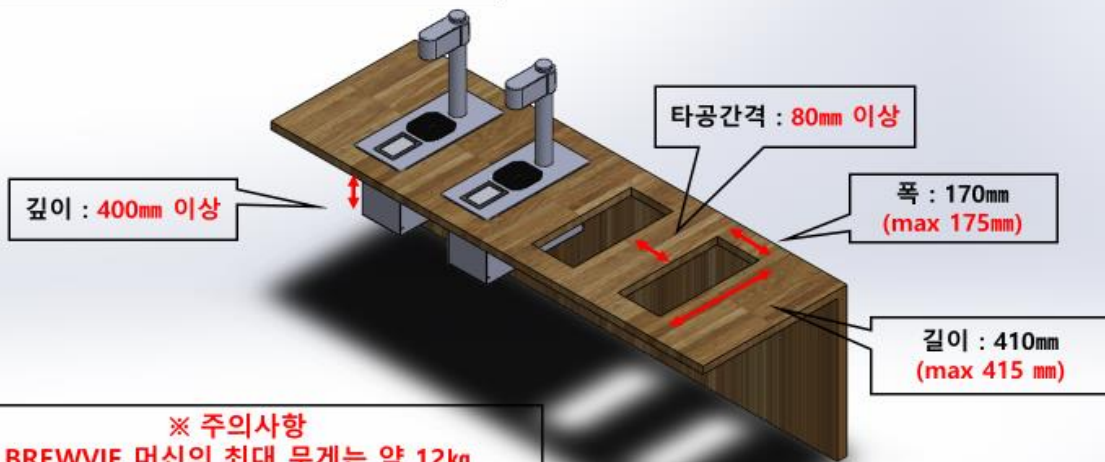
# 1. 제품규격 및 설치 환경

- 머신 규격 : 가로 200 mm X 세로 440 mm X 높이 325 mm
- 타공 규격 : 가로 170 mm X 세로 410 mm X 하단부 400 mm
- 무게 : 약 10kg
- 전압 : AC 220v
- 저울 : 1kg
- 전력 : 2,500w

## MACHINE SIZE



## BREWVIE 설치용 타공 도면



※ 주의사항  
BREWVIE 머신의 최대 무게는 약 12kg  
BAR 상판에 따라 보강이 필요할 수 있음  
나무 재질의 경우 갈라짐이 발생할 수 있음

## 2. 설치 가이드

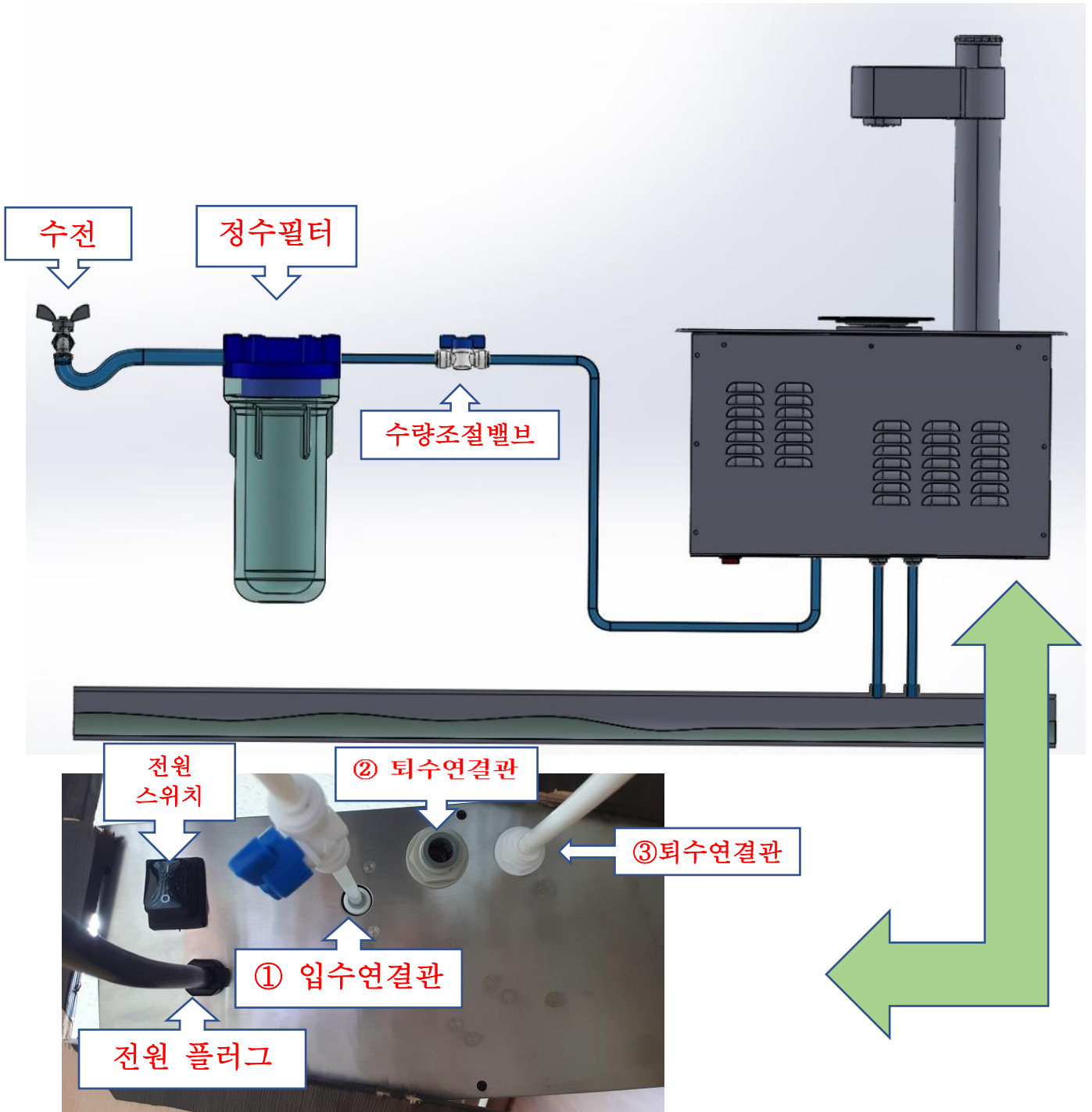
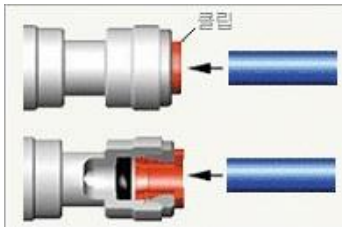


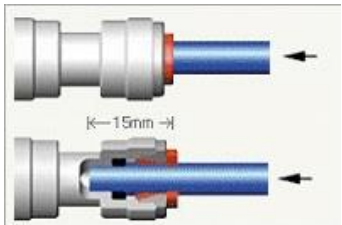
그림 2-1 설치예시) 정수필터 거쳐서 유량 조절밸브를 달아서 브루비를 설치합니다.

- ① 입수연결관 : 1/4 튜빙 사용합니다. 입수라인에는 유량조절밸브를 설치하십시오.  
입수연결관은 1~3bar 정도의 압력을 견딜수 있는 재질을 권장합니다.
- ② 퇴수 연결관 : 1/2 튜빙 사용합니다. 퇴수 연결관은 퇴수로에 잠기면 안됩니다.
- ③ 퇴수 연결관 : 1/4 튜빙 사용합니다. 퇴수 연결관은 퇴수로에 잠기면 안됩니다.
- ④ 전원 플러그는 반드시 단독라인으로 사용하십시오.

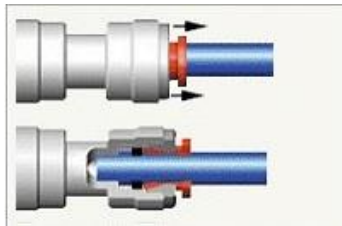
### 3. 연결 방법



그림과 같이 튜브를 피팅클립이 있는 삽입구에 밀어 넣습니다.



튜브를 피팅 안쪽으로 끝까지 밀어넣어 체결을 마무리 해 줍니다.



체결이 끝난후 양손으로 피팅과 튜브를 잡아당겨 혹시 튜브가 빠지지 않는지 확인하며 이때 클립 부분이 그림과 같이 앞으로 약간 밀려나오며 튜브가 빠지지 않도록 잡아주게 됩니다.



볼밸브 (수압조절밸브)  
 튜브치수 : 1/4" OD  
 튜브/나사선 치수 : 1/4" OD  
**정수 필터지나서 설치**



그림2-3) 1/4" 튜빙  
 외경치수 1/4" 인치  
 볼밸브를 지나서 입수라인에 설치

( size 참고용 )

적용분류	inch	밀리(mm)	기존규격		
				PT나사규격(mm)	
			아르 (A)	숫나사(외경)	암나사(내경)
피팅/튜빙	5/32				
	1/8	3	6	9.7	9.6
	1/4	6.3	8	13.1	11.4
	5/16	8			
	3/8	9.5	10	16.5	14.9
	1/2	12.7	15	20.9	18.9
	3/4	19	20	25.4	24.1
	1		25	33.2	30.2

### 3. 유량 확인 방법

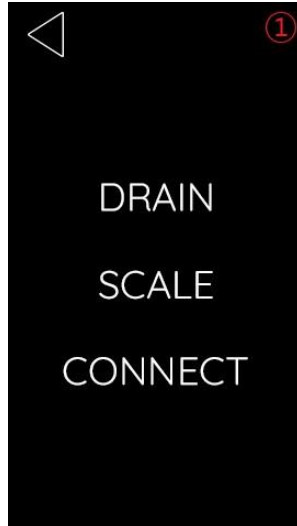
**유량 권장사항**  
600 ~ 700 g / min

- ① HOME 화면에서 아무곳이나 3초 터치합니다.
- ② DRAIN 으로 탱크 내부의 물을 비워 주십시오.
- ③ 설정화면에서 ① 위치를 3초 터치합니다.
- ④ 팩토리 화면에서 Water Flow 실시간 유량 확인 후 권장 유량에 맞게 조절 합니다.  
최대 유량이 권장유량보다 적다면 가압펌프를 사용하십시오.

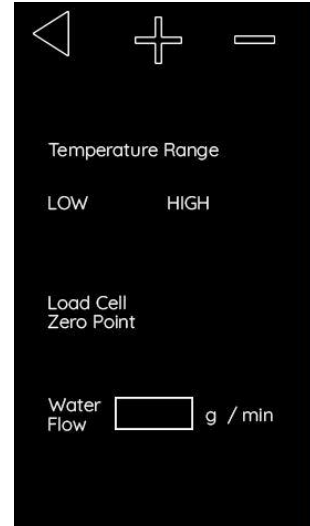
HOME 화면



설정 화면



팩토리 화면



### 4. 저울 기능

그림 1) 메인 화면



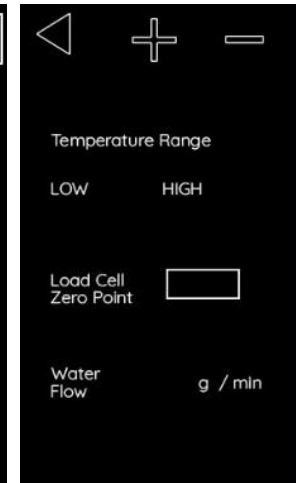
그림 2) 설정 화면



그림 3) SCALE 화면



그림 4) 팩토리 화면



- ① 메인 화면에서 2초간 화면 아무곳이나 터치 하면 설정 페이지로 넘어가집니다.
- ② 설정화면에서 SCALE 터치 하면 저울기능으로 넘어가집니다.
- ③ SCALE 화면에서 저울 측정범위는 0~999g 까지 측정이 가능합니다.



#### 4 - 1) 저울 0점 설정

- ① SCALE 화면에서 분동으로 측정하고 오차 값이 발생시 뒤로가기 후 설정화면에서  
①번 위치를 3초간 누르면 그림4) 로 넘어가집니다.
- ② 팩토리 화면에서 Load CeLL Zero Point 값을 조절하는데 분동의 값보다 오차율이  
높으면 UP 낮으면 DOWN
- ③ Zero Point 설정을 맞추고나서 SCALE 화면에서 저울을 비운뒤  
② CAL 버튼을 3초간 눌러 저장하면 저울값위에 "101"이 뜨면 저장이 됩니다.