

BREWVIE
설치 매뉴얼



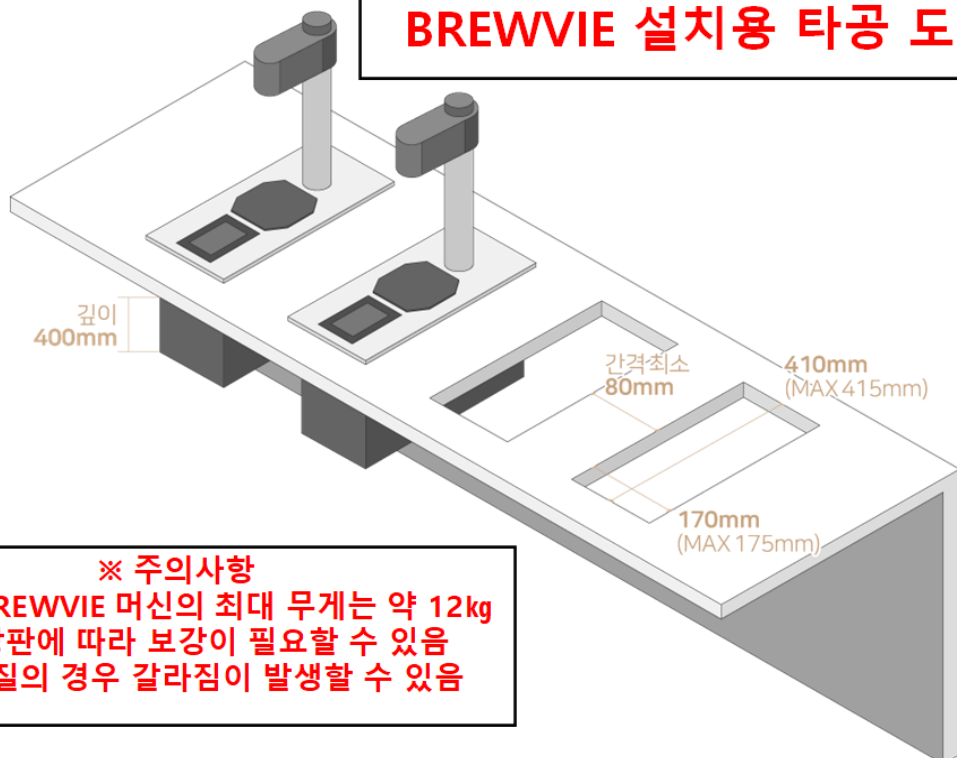
1. 제품규격 및 설치 환경

- 머신 규격 : 가로 200 mm X 세로 440 mm X 높이 325 mm
- 타공 규격 : 가로 170 mm X 세로 410 mm X 하단부 400 mm
- 무게 : 약 11kg
- 전압 : AC 220V / AC230V
- 전력 : 2,500W

MACHINE SIZE



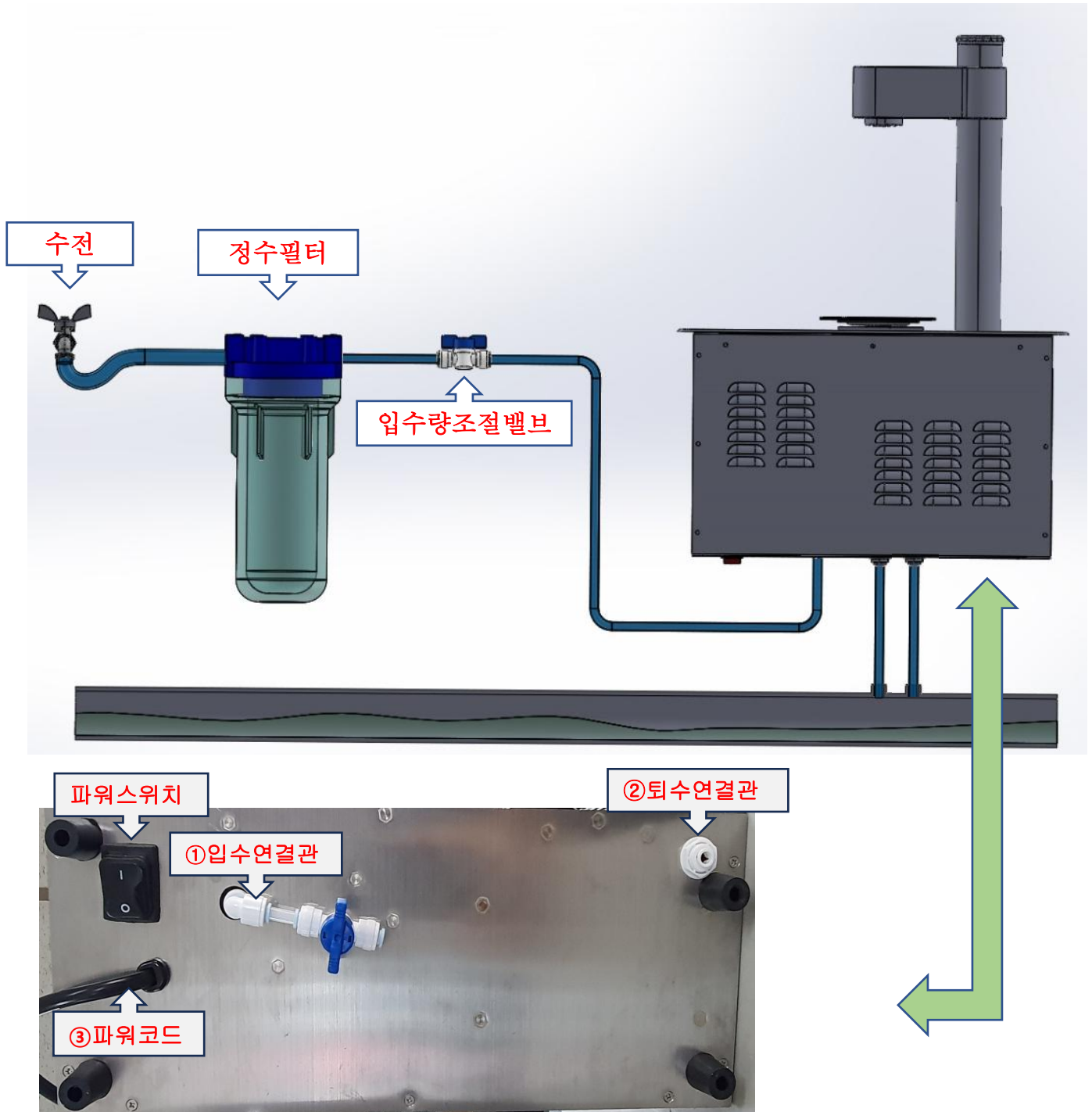
BREWVIE 설치용 타공 도면



※ 주의사항

만수 시 BREWVIE 머신의 최대 무게는 약 12kg
BAR 상판에 따라 보강이 필요할 수 있음
나무 재질의 경우 갈라짐이 발생할 수 있음

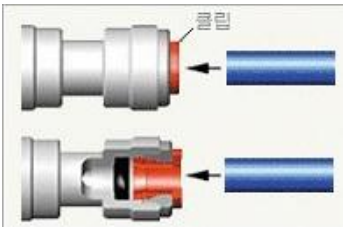
2. 설치 가이드



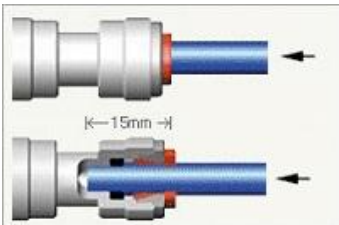
설치예시) 정수필터와 유량 조절밸브 설치 한 후 브루비와 연결합니다.

- ① 입수연결관 : 1/4 튜빙선을 사용합니다. 입수라인에는 유량조절밸브를 설치하십시오.
입수연결관은 1~3bar 정도의 압력을 견딜수 있는 재질을 권장합니다.
- ② 퇴수 연결관 : 1/4 튜빙 사용합니다. 퇴수 연결관은 퇴수로에 잠기면 안됩니다.
- ③ 파워코드는 반드시 단독 AC220V / AC230V 라인에 설치하십시오. [220V/2500W]

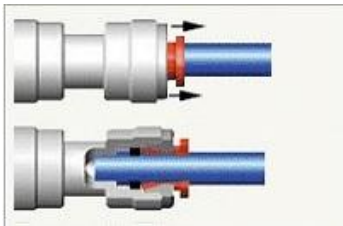
3. 연결 방법



그림과 같이 튜브를
피팅클립이 있는 삽입구에
밀어 넣습니다.



튜브를 피팅 안쪽으로 끝까지
밀어넣어 체결을 마무리 해
줍니다.



체결이 끝난후 양손으로 피팅과 튜브를
잡아당겨 혹시 튜브가 빠지지 않는지
확인하며 이때 클립 부분이 그림과 같이
앞으로 약간 밀려나오며 튜브가 빠지지
않도록 잡아주게 됩니다.



볼밸브 (수압조절밸브)
튜브치수 : 1/4" OD



그림2-3) 1/4" 튜빙
외경치수 1/4" 인치
볼밸브를 지나서 입수라인에 설치

(size 참고용)

적용분류	inch	밀리(mm)	기존규격		
				PT나사규격(mm)	
			아르 (A)	숫나사(외경)	암나사(내경)
피팅/튜빙	5/32				
	1/8	3	6	9.7	9.6
	1/4	6.3	8	13.1	11.4
	5/16	8			
	3/8	9.5	10	16.5	14.9
	1/2	12.7	15	20.9	18.9
	3/4	19	20	25.4	24.1
	1		25	33.2	30.2

3. 유량 확인 방법

유량 권장사항
600 ~ 700 g / min

- ① HOME 화면에서 아무곳이나 3초 터치합니다.
- ② 유량을 확인 하기 전에 DRAIN 으로 탱크 내부의 물을 비워 주십시오.
- ③ 설정화면에서 ①위치를 3초 터치합니다.
- ④ 팩토리 화면에서 Water Flow에 표기되는 유량을 확인 후 권장 유량으로 조절 합니다.
최대 유량이 권장유량보다 적다면 가압펌프를 사용하십시오.

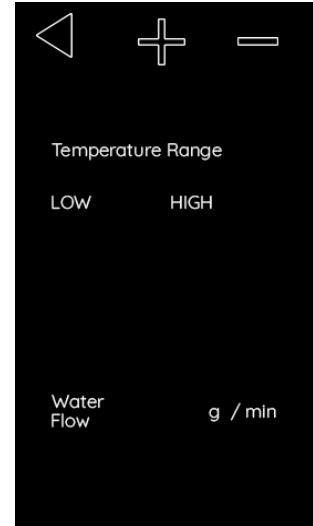
HOME 화면



설정 화면



팩토리 화면(입수)



4. 유량계 설정

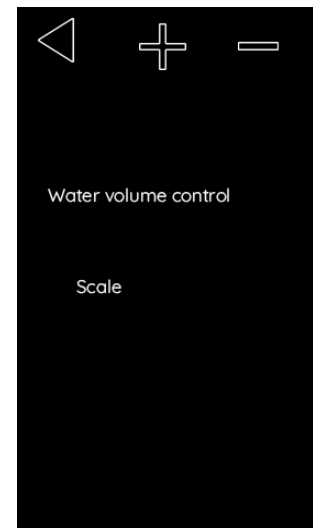
그림 1) 메인 화면



그림 2) 설정 화면



그림 3) CAL 화면(출수)



- ① 메인 화면에서 3초간 화면 아무곳이나 터치 하면 설정 페이지로 넘어가집니다.
- ② 설정화면에서 CAL 터치 하면 유량계 영점 조정 기능으로 넘어가집니다.

4 - 1) 유량계 영점 설정

- ① Scale 값은 추출양 1g 기준 유량계의 회전수 입니다.
- ② Scale 값을 조정하여 설정 된 추출양과 실제 추출양이 일치하도록 영점을 맞추어 줍니다.